

PREZENTACJA FIRMY



Hutnicze Przedsiębiorstwo Remontowe S.A.
ul. Mrozowa 9
31-752 Kraków

www.hprsa.pl
sekretariat@hprsa.pl
tel./fax 12 6446975



- montaż elementów konstrukcji obiektów przemysłowych,
- montaż i zabudowa maszyn i urządzeń przemysłowych,
- montaż instalacji i urządzeń energetycznych, ceramicznej, w tym piecowej i kominowej, ogólnobudowlanej,
- prefabrykacja i przeróbka plastyczna części wysokociśnieniowej kotłów,
- Instalacje z rur wykonanych z tworzyw termoplastycznych (polipropylen PP i polietylen PE) o średnicach do 350mm,
- gięcie kolan z rur o średnicach do 323mm,
- usługi w zakresie inżynieringu, kontroli jakości oraz nadzoru technologicznego i spawalniczego,
- usługi badawcze świadczone przez Laboratorium Spawalnicze ze świadectwem uznania UDT
- projekty technologii i organizacji robót.





Hutnicze Przedsiębiorstwo Remontowe S.A. w Krakowie:

- ✓ posiada ponad 50-letnie doświadczenie w wykonawstwie oraz remontach urządzeń i obiektów przemysłowych, w tym kotłów parowych, wodnych, urządzeń turbogeneratorów, turbodmuchaw oraz sieci energetycznych (gazowych, wodnych, parowych itp.),
- ✓ oferuje prefabrykację elementów wysokociśnieniowych kotłów i instalacji energetycznych oraz wykonawstwo konstrukcji stalowych,
- ✓ posiada certyfikaty wydane przed UDT-CERT oraz przez TÜV SÜD potwierdzające wdrożenie i stosowanie systemów zarządzania zgodnie z normami: ISO9001, ISO3834:2, ISO14001, ISO 45001:2018 oraz certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji,
- ✓ dysponuje wykwalifikowaną załogą i specjalistycznym sprzętem, dzięki czemu: podejmuje się realizacji trudnych i skomplikowanych zadań, realizacja powierzonych zadań przebiega sprawnie i terminowo,
- ✓ dysponuje uznanym przed UDT Laboratorium Spawalniczym i Ośrodkiem Szkolenia Spawaczy,
- ✓ dysponuje służbami technicznymi zdolnymi do opracowania projektów technologii i organizacji robót z uwzględnieniem najnowszych zdobyczy techniki,
- ✓ świadczy kompleksowe Generalne Wykonawstwo lub Podwykonawstwo Specjalistyczne.

Doświadczenie

- ✓ Uczestnictwo w wielu remontach i modernizacjach kotłów wodnych i parowych (branża energetyczna, ceramiczna, mechaniczna) w Zakładzie Energetycznym (Siłownia), na Stalowni Konwertorowej i Martenowskiej oraz w Zakładzie Koksownia od lat 60-tych w byłej Hucie im. Lenina, Sendzimira a obecnie ArcelorMittal S.A. O/Kraków a także w Elektrowniach Skawina oraz Łęg.
- ✓ od roku 2009 - (wraz z firmą Remak-Krak) –realizacja wielu inwestycji w zakresie budowy kotłów (części ciśnieniowe i konstrukcje) do spalania odpadów komunalnych i przemysłowych na terenie Niemiec i Szwecji -Schwedt, Eisenhüttenstadt, Wuppertal, Gluchstadt, Witzenhausen, Ludwigshafen, Bollnas, Wasteras, Sztokholm.
- ✓ od roku 1990 realizacja prefabrykacji elementów ciśnieniowych kotłów parowych i wodnych dla Zakładów Energetycznego, Stalowni Konwertorowej i Martenowskiej oraz Koksowni w hucie w Krakowie jak również dla Elektrowni w Skawinie i Krakowie i zagranicznych – Dewnii (Bułgaria), Prunezov (Czechy). Prefabrykacja instalacji w zakresie gięcia kolan rurociągów na zimno i na gorąco o średnicach do 273 mm.



HUTNICZE PRZEDSIĘBIORSTWO REMONTOWE SPÓŁKA AKCYJNA W KRAKOWIE



- ✓ wykwalifikowana kadra inżyniersko-techniczna zdobywająca doświadczenie na budowach krajowych oraz zagranicznych (m.in. Niemcy, Szwecja, Finlandia, Austria).
- ✓ uczestnictwo w wielu remontach kapitalno-modernizacyjnych urządzeń hutniczych (w tym elektrociepłowni wraz z instalacjami i urządzeniami energetycznymi zlokalizowanych w zakładach hutniczych) w hutnictwie krajowym i zagranicznym.
- ✓ rekordowo szybki remont Wielkiego Pieca nr 5 w Hucie im. T. Sendzimira w Krakowie (obecnie ArcelorMittal Poland) w 1996r.

W trakcie niespełna 9 miesięcy:

- wyburzono i odtworzono około 20000 m³ konstrukcji żelbetowych, betonowych i murowanych,
- zdemontowano i zamontowano 13000 ton konstrukcji stalowych i urządzeń.

Główni zleceniodawcy i odbiorcy usług

- ✓ ArcelorMittal Poland S.A., Oddział w Krakowie, ul Ujastek 1, Kraków,
- ✓ ArcelorMittal Refractories Sp. z o.o., ul Ujastek 1, Kraków,
- ✓ KGHM Polska Miedź S.A., Huta Miedzi „Głogów”, Głogów,
- ✓ Elektrociepłownia Kraków S.A., ul Ciepłownicza 1, Kraków,
- ✓ Elektrociepłownia „Skawina”, ul Piłsudskiego 10, Skawina,
- ✓ MPEC S.A. w Krakowie, ul Jana Pawła II 188, Kraków,
- ✓ Cementownia Nowa Huta S.A, ul Cementowa 2, Kraków,
- ✓ Krakodlew S.A., ul. Ujastek 1, Kraków,
- ✓ Metalodlew S.A. Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe, ul. Ujastek 1, Kraków,
- ✓ Skawińskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych w Skawinie, ul. Tyniecka 12, Skawina,
- ✓ Soda Polska Ciech S.A., ul. Fabryczna 4, Inowrocław,
- ✓ Zakłady Górniczo Hutnicze „Bolesław” S.A., ul. Kolejowa 37, Bukowno,
- ✓ Huta Łaziska ul. Cieszyńska 23 43-170 Łaziska Górne,
- ✓ ISD Huta Częstochowa Sp. z o.o. ul. Kucelińska 22 42-207 Częstochowa,
- ✓ Stalprodukt Bochnia, Ul Wygoda 69, Bochnia,
- ✓ Ferco, ul Piłsudskiego 10, Skawina,
- ✓ CSI GmbH, Wiesenstr. 18 65843 Sulzbach, Niemcy,
- ✓ Austrian Energy & Environment, Waagner-Biro-Platz 1 8074 Raaba/Graz Austria,
- ✓ Andritz Energy & Environment, Waagner-Biro-Platz 1 8074 Raaba/Graz Austria,
- ✓ The Techint Group, Włochy,
- ✓ oraz wielu innych...

Ważniejsze realizacje

- ✓ Remonty kotłów wodnych i parowych na terenie Zakładu Energetycznego (Siłownia), Stalowni Konwertorowej i Martenowskiej oraz Koksowni w Krakowie,





- ✓ Remonty kapitalne wanien trawiennych w Walcowni Blach Karoseryjnych,
- ✓ Remonty kapitalne i bieżące ciągów walcowniczych w ArcelorMittal,
- ✓ Remont kotła wodnego w Elektrociepłowni Łęg w Krakowie,
- ✓ Budowa pieca pokrocznego w nowej walcowni gorącej blach w ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Krakowie,
- ✓ Budowa Wydziału Wylewów, Zatyczek i Zamknięć Suwakowych w Skawińskich Zakładach Materiałów Ogniotrwałych,
- ✓ Wykonanie i montaż wyposażenia technologicznego śluzy „Smolice” na Wiśle,
- ✓ Budowa magazynu wysokiego składowania w FSO w Warszawie,
- ✓ Budowa rurociągu derywacyjnego DN 2440 na Zaporze Wodnej „Świnna Poręba”,
- ✓ Budowa kotła wraz z instalacjami pomocniczymi do utylizacji odpadów w papierni LEIPA w SCHWEDT-Niemcy,
- ✓ Budowa kotła wraz z instalacjami pomocniczymi do utylizacji odpadów w papierni PROPOWER HKW EISENHUTTENSTADT-Niemcy,
- ✓ Montaż mechaniczny konstrukcji i urządzeń w Zakładzie Termicznego Przetwarzania Odpadów w Krakowie

Zakres działalności gospodarczej

1. Wielobranżowe i kompleksowe prace budowlano-montażowe w zakresie budowy, modernizacji i remontów w następujących specjalnościach:
 - montażu elementów konstrukcji obiektów przemysłowych,
 - montażu i zabudowy maszyn i urządzeń przemysłowych,
 - montaż instalacji i urządzeń energetycznych,
 - ceramicznej, w tym piecowej i kominowej,
 - ogólnobudowlanej.
2. Wykonawstwo warsztatowe:
 - prefabrykacja i przeróbka plastyczna części wysokociśnieniowej kotłów,
 - konstrukcji stalowej,
 - Instalacji z rur wykonanych z tworzyw termoplastycznych (polipropylen PP i polietylen PE) o średnicach do 350mm,
 - gięcie kolan z rur o średnicach do 323mm,
3. Usługi w zakresie inżynieringu, kontroli jakości oraz nadzoru technologicznego i spawalniczego,
4. Usługi badawcze świadczone przez Laboratorium Spawalnicze ze świadectwem uznania UDT w zakresie:



HUTNICZE PRZEDSIĘBIORSTWO REMONTOWE SPÓŁKA AKCYJNA W KRAKOWIE



- badań radiograficznych rentgenowskich i izotopowych,
 - badań ultradźwiękowych,
 - badań magnetyczno-proszkowych,
 - badań penetracyjnych,
5. Projekty technologii i organizacji robót.

Prace budowlano-montażowe prowadzimy - w zależności od życzeń zleceniodawcy - z materiałów własnych lub powierzonych, stosując dużą elastyczność w zakresie cen.

Systemy Jakości

Najwyższą jakość prac budowlano-montażowych potwierdzają zdobyte przez HPR S.A. certyfikaty:

- ✓ wydane przez Urząd Dozoru Technicznego:
CSJ/191/2018 poświadczające wdrożenie (PN-EN ISO 9001:2015)
CSW/191/2018 poświadczające wdrożenie (PN-EN ISO 3834-2:2007)
2527-CPR-1A.341.00 – Zakładowej Kontroli Produkcji
- ✓ wydane przez TDT CERT:
TDT-W/M/N-31/17
TDT:T22-5900-37980/17
- ✓ wydane przez TÜV SÜD Management Service GmbH:
12 104 47185 TMS – poświadczający wdrożenie ISO 14001:2015
12 117 47185 TMS – poświadczający wdrożenie ISO 45001:2018

Certyfikat:

- ✓ CSJ/191/2018 potwierdza wdrożenie i stosowanie Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą PN-EN ISO 9001:2015 w zakresie:
 - dostaw, wykonawstwa instalacji, wytwarzania i montażu urządzeń ciśnieniowych, konstrukcji stalowych,
 - napraw i konserwacji maszyn napraw i modernizacji urządzeń dźwignicowych,
 - wytwarzania i napraw rurociągów przemysłowych i przesyłowych,
 - wykonawstwa izolacji termicznych oraz prac temu towarzyszących,
 - egzaminowanie spawaczy.



HUTNICZE PRZEDSIĘBIORSTWO REMONTOWE SPÓŁKA AKCYJNA W KRAKOWIE



Certyfikat:

- ✓ CSW/191/2018 potwierdza wdrożenie i stosowanie Systemu Jakości zgodnie z normą PN-EN 3834-2:2007 w zakresie wytwarzania, napraw i modernizacji:
 - zbiorników ciśnieniowych,
 - kotłów parowych i wodnych,
 - rurociągów przesyłowych i technologicznych do gazów i cieczy,
 - zbiorników bezciśnieniowych i ciśnieniowych do materiałów trujących i żrących oraz ciekłych,
 - elementów rurociągów oraz zbiorników ciśnieniowych i bezciśnieniowych,
 - urządzeń dźwignicowych i innych konstrukcji stalowych.



- ✓ CSW/191/2018 obejmuje następujące metody spajania (wg ISO 4063):
 - spawanie elektrodą wolframową w osłonie gazów obojętnych, TIG - 141,
 - spawanie łukowe elektrodą otuloną, MMA - 111,
 - spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, MAG - 135,
 - spawanie drutem proszkowym w osłonie gazów aktywnych, MAG - 136,
 - spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów obojętnych, MIG - 131,
 - spawanie acetylenowo-tlenowe – 311,
 - spawanie elektrodą wolframową w osłonie gazów obojętnych, TIG / spawanie łukowe elektrodą otuloną, MMA - 141 /111
 - spawanie elektrodą wolframową w osłonie gazów obojętnych, TIG / spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, MAG -141/135

Certyfikaty wydane przez TÜV SÜD Management Service GmbH:

- ✓ 12 104 47185 TMS - potwierdzający wdrożenie i stosowanie systemu zarządzania środowiskowego w zakresie:
 - dostawy, wykonawstwa instalacji,



HUTNICZE PRZEDSIĘBIORSTWO REMONTOWE SPÓŁKA AKCYJNA W KRAKOWIE



- wytwarzania i montażu urządzeń ciśnieniowych,
 - wytwarzania i montażu konstrukcji stalowych,
 - naprawy i konserwacji maszyn,
 - naprawy i modernizacji urządzeń dźwignicowych,
 - wykonania i naprawy rurociągów przemysłowych i przesyłowych,
 - wykonawstwa izolacji termicznych oraz prac temu towarzyszących
- zgodnie z normą ISO 14001:2015,
- ✓ 12 117 47185 TMS - potwierdzający wdrożenie i stosowanie systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy w zakresie:
 - dostawy, wykonawstwa instalacji,
 - wytwarzania i montażu urządzeń ciśnieniowych,
 - wytwarzania i montażu konstrukcji stalowych,
 - naprawy i konserwacji maszyn,
 - naprawy i modernizacji urządzeń dźwignicowych,
 - wykonania i naprawy rurociągów przemysłowych i przesyłowych,
 - wykonawstwa izolacji termicznych oraz prac temu towarzyszących,
- zgodnie z normą ISO 45001:2018.

Dozór i uprawnienia

- ✓ Bezpośredni nadzór techniczny nad realizacją robót sprawują wykwalifikowani kierownicy robót oraz specjaliści branżowi,
- ✓ Dział Spawalniczy zapewnia technologię spawania oraz nadzór nad wykonawstwem robót spawalniczych zgodnie z określonymi wymaganiami,



HUTNICZE PRZEDSIĘBIORSTWO REMONTOWE SPÓŁKA AKCYJNA W KRAKOWIE



- ✓ Wymagania jakości są weryfikowane przed Działem Kontroli Jakości i Laboratorium Spawalnicze.

HPR S. A. w Krakowie posiada uprawnienie dozоровe:

- ✓ nr UC-12-42-N/3-04 z dnia 13.08.2004r. do naprawy:
 - kotłów parowych,
 - kotłów wodnych,
 - stałych zbiorników ciśnieniowych,
 - zbiorników bez i niskociśnieniowych na materiały żrące lub trujące,
 - rurociągów przesyłowych i technologicznych.
- ✓ nr UC-12-42-E/3-04 z dnia 13.18.2004r. do wytwarzania elementów urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych,
- ✓ nr UD-12-42-W/1-04 a dnia 13.08.2004r. do wytwarzania rurociągów przesyłowych,
- ✓ nr UD-12-42-P/1-04 a dnia 13.08.2004r. do modernizacji kotłów parowych i wodnych, zbiorników ciśnieniowych, rurociągów przesyłowych i technologicznych,
- ✓ nr UD-12-41-N/1-96 z dnia 06.05.1996r. do naprawy suwnic, żurawi, ciągników i podestów ruchomych.
- ✓ Uprawnienia TDT do modernizacji, naprawy i wytwarzania elementów wywrotnic wagonów, przenośników taśmowych podwieszanych, podajników, przenośników i wyciągów skipowych, urządzeń do napełniania i opróżniania zbiorników transportowych oraz wykonywania badań laboratoryjnych modernizowanych i naprawianych urządzeń oraz wytwarzanych elementów w laboratorium zakładowym w następującym zakresie:
 - badania wizualne (VT),
 - badania penetracyjne (PT),
 - badania magnetyczno-proszkowe (MT),
 - badania ultradźwiękowe (UT),
 - badania radiograficzne (RT).
- ✓ Certyfikaty TÜV na:
 - wykonanie, montaż i remonty elementów ciśnieniowych,
 - wykonanie, montaż i remonty konstrukcji stalowych.
- ✓ Świadectwo Kwalifikacyjne nr 19/216/XIII/2021 kwalifikujące HPR S.A. do I Grupy Zakładów Dużych, które uprawnia do prowadzenia prac spawalniczych (wykonawstwo, montaż, remonty):
 - konstrukcji stalowych klasy 1, 2 i 3 (zgodnie z normą PN-M-69008),



- stalowych konstrukcji budowlanych (zgodnie z normą PN-M-06200), a w szczególności remontów maszyn i urządzeń dla hutnictwa, wykonywanych ze stali konstrukcyjnych
- niestopowych, stali niskostopowych o podwyższonej wytrzymałości, stali wysokostopowych następującymi metodami spawania:
- ręcznego łukowego elektrodami otulonymi (111),
- MIG/MAG drutem elektrodowym litym (131/135),
- MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu topnikowym (136),
- MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu metalicznym (138),
- TIG z dodatkiem drutu litego (141),
- acetylenowa-tlenowego (311),
- zgrzewania łukowego kołków (78).



Dział Spawalniczy - uprawnienia

Do działu Spawalniczego Grupy Kapitałowej HPR W Krakowie należy wykwalifikowany personel spawalniczy, który pochwalić się może wieloletnim doświadczeniem oraz międzynarodowymi certyfikatami i uprawnieniami spawalniczymi tj.:

- ✓ certyfikat EWE,
- ✓ certyfikat IWE,
- ✓ certyfikat kompetencji badań wizualnych VT2,
- ✓ licencja Instytutu Spawalnictwa do egzaminowania spawaczy pod merytorycznym nadzorem Instytutu Spawalnictwa

Laboratorium Spawalnicze – misja oraz zadania

Misją Laboratorium jest:

„Wykonywanie badań niszczących i nieniszczących wyrobów na wysokim poziomie technicznym w celu spełnienia oczekiwań klienta i zgodnie z wymaganiami dobrej praktyki”.



HUTNICZE PRZEDSIĘBIORSTWO REMONTOWE SPÓŁKA AKCYJNA W KRAKOWIE



Do zadań Laboratorium Spawalniczego należy:

- ✓ prowadzenie i nadzorowanie badań jakościowych wyrobów zgodnie z państwowymi normami i standardami europejskimi,
- ✓ stałe podnoszenie poziomu badań w celu ustawicznego podtrzymania zaufania klientów,
- ✓ ciągłe podnoszenie kwalifikacji personelu Laboratorium,
- ✓ zachowanie bezstronności i rzetelności w ocenie uzyskanych wyników badań, a także nie angażowanie się personelu Laboratorium w działalność mogącą zachwiać zaufanie Klienta do wyników wykonywanych usług.

Laboratorium Spawalnicze – zakres usług

- ✓ Badania nieniszczące:
 - badania magnetyczno-proszkowe MT,
 - badania penetracyjne PT,
 - badania radiograficzne rentgenowskie i izotopowe RT,
 - badania ultradźwiękowe UT,
 - badania wizualne VT,
 - pomiary grubości,
 - pomiary owalizacji i pocienienia,
 - pomiary długości i kąta
- ✓ Badania niszczące:
 - próba rozciągania,
 - próba zginania,
 - próba udarowości,
 - próba twardości,
 - badania makroskopowe
- ✓ Badanie elementów stalowych takich jak m.in.: kotły – parowe, wodne i grzewcze, wymienniki ciepła parowo-wodne, zbiorniki, elementy żurawi, suwnic, wciągarek, podestów ruchomych itp.,
- ✓ Komplet badań w zakresie kwalifikowania technologii spawalniczych.

Laboratorium Spawalnicze – atuty

- ✓ specjalistyczny sprzęt badawczy wykorzystujący najnowsze osiągnięcia techniki,
- ✓ wieloletnia praktyka i wysokie kwalifikacje personelu badawczego, certyfikaty kompetencji zgodnie z normą PN-EN ISO 9712 personelu badawczego,



HUTNICZE PRZEDSIĘBIORSTWO REMONTOWE SPÓŁKA AKCYJNA W KRAKOWIE



- ✓ prowadzenie badań w stałej siedzibie laboratorium oraz badania w terenie,
- ✓ prowadzenie badań na obiektach na etapie produkcji oraz eksploatacji.

Laboratorium Spawalnicze – świadectwa i certyfikaty

- ✓ Laboratorium Spawalnicze Grupy Kapitałowej HPR w Krakowie jest jednostką badawczą, która uzyskała świadectwa uznania Urzędu Dozoru Technicznego nr LB-190/12-20 potwierdzające spełnienie kryteriów normy PN-EN ISO/IEC 17025,
- ✓ Wieloletnia praktyka personelu oraz specjalistyczne szkolenia potwierdzone certyfikatami kompetencji zgodnie z normą PN-EN ISO 9712 w sektorach przemysłowych:
 - wytwarzanie i przetwórstwo metali,
 - badania przedeksplatacyjne i eksploatacyjne na urządzeniach, instalacjach i konstrukcjach.



BUDOWA PIECA POKROCZNEGO WRAZ Z KOMINEM

w Nowej Walcowni Gorącej Blach

MittalSteel Poland S.A. Oddział w Krakowie (obecnie ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Krakowie)

W 2006 roku w ramach inwestycji Budowa Nowej Walcowni Gorącej Blach w krakowskim Oddziale Mittal Steel Poland S.A. realizowanej przez koncern Siemens-Voest Alpine, Hutnicze Przedsiębiorstwo Remontowe Spółka Akcyjna w Krakowie podjęło się budowy pieca pokročnego wraz z kominem.



HUTNICZE PRZEDSIĘBIORSTWO REMONTOWE SPÓŁKA AKCYJNA W KRAKOWIE



Zakres realizowanych prac obejmował:

- montaż konstrukcji stalowej pieca o tonażu 1690 ton,
- montaż stalowego komina o wysokości 71 metrów wraz z wyłożeniem ogniotrwałym,
- zabudowę ciągów spalinowych wraz z rekuperatorem,
- montaż instalacji

energetycznej o łącznym tonażu 275 ton, w skład której wchodziła:

instalacja wodna, instalacja gazu ziemnego, instalacja azotu i instalacja powietrza.



Wnętrze pieca-widok belek rusztu pieca

Wieloletnie doświadczenie HPR S.A. w Krakowie w realizacji remontów kapitalnych i modernizacyjnych zagwarantowało bezusterkową realizację przedmiotowego zadania oraz wysoką jakość i terminowość robót. Bezpośredni nadzór techniczny nad realizacją robót sprawowali wysokokwalifikowani kierownicy robót oraz specjaliści branży. Dział Spawalniczy zapewnił technologię spawania oraz nadzór nad wykonawstwem robót spawalniczych na poziomie europejskim, a utrzymanie jakości było weryfikowane przez Dział Kontroli Jakości i Laboratorium Spawalnicze HPR S.A. w Krakowie. Dzięki projektowi technologii robót opracowanemu przez służby technologiczne HPR S.A. prace montażowe prowadzone były płynnie, w optymalny sposób wykorzystując potencjał ludzki i możliwości zastosowanego sprzętu. Szczególnie zostało to uwidocznione podczas operacji budowy komina o wysokości 71 m, która przebiegała wieloetapowo przy zastosowaniu żurawi o udźwigu 120 i 330 ton. Zastosowanie tak potężnych żurawi pozwoliło na montaż komina w segmentach wielkogabarytowych o ciężarach od 13 do 23 ton po uprzednim ich scaleniu z pojedynczych elementów na placu montażowym. Aby w pełni wykorzystać możliwości udźwigowe żurawia, każdy segment uzbrojono na poziomie „O” w drabiny i podesty technologiczne. Operacja skręcenia kołnierzy kolejnych segmentów komina odbywała się z tzw. kosza podwieszonego do haka mniejszego z żurawi.



HUTNICZE PRZEDSIĘBIORSTWO REMONTOWE SPÓŁKA AKCYJNA W KRAKOWIE



Wysokie kwalifikacje specjalistycznych brygad montażowych połączone z dużą precyzją montażu spowodowały, że montowane segmenty pasowały do siebie niemal idealnie. Rozwiązania zastosowane przy budowie pieca pokrocznego oraz komina pozwoliły na osiągnięcie światowych standardów w dziedzinie realizacji budowy obiektów przemysłowych

Montaż obudowy pieca pokrocznego



Montaż segmentu komina-poz. +64,5m



Modernizacja Wielkiego Pieca WP5 w HTS (obecnie ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Krakowie)

W 1995 roku Huta im. T. Sendzimira postawiła wymóg wybudowania pieca w czasie nie dłuższym niż 9 miesięcy. HPR zaproponowało koncepcję polegającą na dużym zakresie prefabrykacji oraz scalaniu elementów konstrukcji poza piecem, zakładając użycie żurawi: angielskiego DEMAG-TC 3200 (największy w Europie) oraz będących w dyspozycji HPR DEMAG 1200 i COLES LT 5000. W ten sposób podjęto decyzję o montażu pieca w elementach wielkogabarytowych, które wstępnie scalano w obiektach zamkniętych, aby docelowo montować je w wielkogabarytowe elementy na jedenastu platformach montażowych o boku 25 m na polu remontowym. Dla przykładu - scalono takie elementy, jak pancierz, kopuła, kolumny szybu wraz z podestami, okrężnica gorącego dmuchu w całości i z wymurówką, pierścień podgardzielowy, podest gardzielowy, rurociągi gorącego dmuchu, stojak gardzielowy i belki jezdne suwnicy o udźwigu 32 tony. Oznaczało to wybudowanie



Remont nagrzewnicy WP

konstrukcji wielkiego pieca w segmentach poza nim.

Prace demontażowe pieca rozpoczęto w chwili, gdy większość nowej jego konstrukcji była już gotowa na stołach montażowych, przy czym ze względu na po raz pierwszy zastosowane w hutnictwie konfiguracje żurawi o tak dużym udźwigu, demontaż prowadzono także metodą zdejmowania całych jego segmentów. Równolegle z pracami demontażowymi trwała rozbiórka i ewakuacja wymurówki gara wielkiego pieca przy użyciu koparek wieloczynnościowych Gradall.

Warto podkreślić, że żurawie stosowane przy demontażu jak i przy montażu, posiadały wysokość podnoszenia powyżej 100 m i udźwig 500 i 240 ton.

O powodzeniu tak poważnych przedsięwzięć decyduje człowiek, i tu wyróżnić trzeba myśl koncepcyjną kierownictwa oraz zupełnie nowatorskie

HUTNICZE PRZEDSIĘBIORSTWO REMONTOWE SPÓŁKA AKCYJNA W KRAKOWIE



podejście do problemu zespołu technologów HPR oraz odpowiedzialność dozoru technicznego.

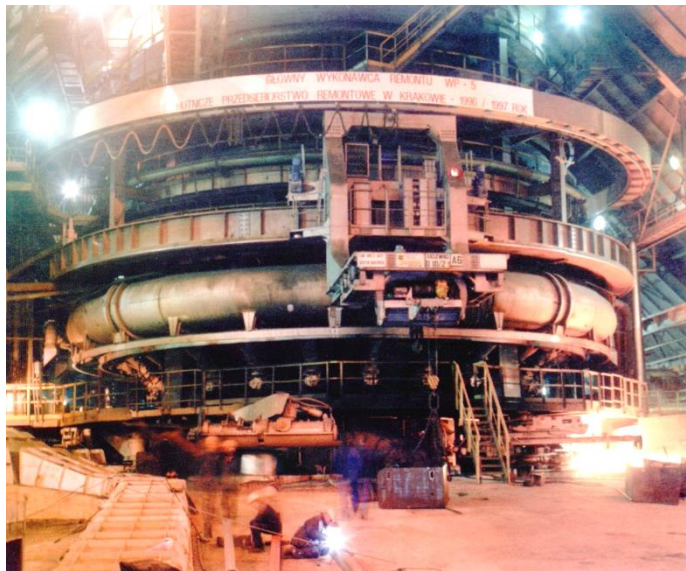
Skoro mówimy o załodze i koncepcji techniczno-organizacyjnej, to warto przypomnieć, że jeszcze nie tak dawno budowę tego typu pieca realizowało około 2000 pracowników przez 24 miesiące, a opisywane tu przedsięwzięcie wykonała załoga w liczbie 900 pracowników w 8 miesięcy.

Zreasumujmy: Hutnicze Przedsiębiorstwo Remontowe w Krakowie jako główny wykonawca przeprowadziło remont kapitalno-modernizacyjny wielkiego pieca nr 5 w Hucie im. Tadeusza Sendzimira (obecnie ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Krakowie) w iście rekordowym tempie w/g unikalnej, opracowanej przez własne komórki projektowe technologii pod kierownictwem mgr inż. Jacka Trzmiela.

Mimo przeciwności pogodowych, zasadnicze prace remontowe zostały ukończone przez HPR 24 grudnia 1996 roku, a wielki piec nr 5 po okresie rozruchu

zadmuchano 21 stycznia 1997 roku.

Podczas prac remontowych wyburzono i odtworzono około 20000 m³ konstrukcji żelbetowych, betonowych i murowanych oraz zdemontowano i zamontowano około 13000 ton konstrukcji stalowych i urządzeń. Owocem tego jest obiekt nowoczesny, wyposażony w najnowsze zdobycze techniki, między innymi w dziedzinie ochrony środowiska.



Remont kapitalny WP-5

Rozwiązania zastosowane przy budowie nowego pieca pozwalają na osiągnięcie światowych standardów jakości produkcji, warunków pracy i ekologii.

Zautomatyzowane sterowanie procesem wielkopiecowym oraz pozostałe, zastosowane obecnie nowoczesne rozwiązania projektowo-techniczne sprawiają, że jednostka ta nie odbiega swym standardem od najlepszych urządzeń tego typu w Europie.

I miło jest skonstatować, że HPR w Krakowie miał walny udział w budowie tego nowoczesnego obiektu.



HUTNICZE PRZEDSIĘBIORSTWO REMONTOWE SPÓŁKA AKCYJNA W KRAKOWIE



**URZĄD DOZORU
TECHNICZNEGO**

Stwierdza się, że
**HUTNICZE PRZEDSIĘBIORSTWO REMONTOWE
SPÓŁKA AKCYJNA
ul. MROZOWA 9, 30-969 KRAKÓW**
posiada uprawnienie do dokonywania modernizacji

KOTŁÓW PAROWYCH
KOTŁÓW WODNYCH
STALYCH ZBIORNIKÓW CIŚNIENIOWYCH
RUROCIĄGÓW PRZESYŁOWYCH
RUROCIĄGÓW TECHNOLOGICZNYCH

Szczegółowy zakres i warunki uprawnienia określone są w załączniku do decyzji uprawniającej.

Uprawnienie nadano w dniu **13.08.2004r.**
Zarejestrowano pod nr **UC-12-42-P1-04**

Z up. Prezesa UDT
Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddział w Krakowie
mgr inż. Jan Szuro

UDT 2-609/1

**URZĄD DOZORU
TECHNICZNEGO**

Stwierdza się, że
**HUTNICZE PRZEDSIĘBIORSTWO REMONTOWE
SPÓŁKA AKCYJNA
ul. MROZOWA 9, 30-969 KRAKÓW**
posiada uprawnienie do wykonywania napraw

KOTŁÓW PAROWYCH
KOTŁÓW WODNYCH
STALYCH ZBIORNIKÓW CIŚNIENIOWYCH
ZBIORNIKÓW BEZCIŚNIENIOWYCH I ZBIORNIKÓW NISKOCIŚNIENIOWYCH DO
MATERIAŁÓW TRZĄCĄCYCH LUB ZRĄCZYCH
RUROCIĄGÓW PRZESYŁOWYCH
RUROCIĄGÓW TECHNOLOGICZNYCH

Szczegółowy zakres i warunki uprawnienia określone są w załączniku do decyzji uprawniającej.

Uprawnienie nadano w dniu **13.08.2004r.**
Zarejestrowano pod nr **UC-12-42-N3-04**

Z up. Prezesa UDT
Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddział w Krakowie
mgr inż. Jan Szuro

UDT 2-609/1

**URZĄD DOZORU
TECHNICZNEGO**

Stwierdza się, że
**HUTNICZE PRZEDSIĘBIORSTWO REMONTOWE
SPÓŁKA AKCYJNA**
posiada uprawnienie do wykonywania napraw

SUWNIC
ZURAWI
CIĘGNIKÓW
PODESTÓW RUCHOMYCH

Szczegółowy zakres i warunki uprawnienia określone są w załączniku do decyzji uprawniającej.

Uprawnienie nadano w dniu **06.05.1996r.**
Zarejestrowano pod nr **UD-12-41-N1-96**

Z up. Prezesa UDT
Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddział w Krakowie
mgr inż. Jan Szuro

UDT 2-609/1

**URZĄD DOZORU
TECHNICZNEGO**

Stwierdza się, że
**HUTNICZE PRZEDSIĘBIORSTWO REMONTOWE
SPÓŁKA AKCYJNA
31-752 KRAKÓW, ul. MROZOWA 9**
posiada uprawnienie do wytwarzania elementów
URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH I BEZCIŚNIENIOWYCH

Szczegółowy zakres i warunki uprawnienia określone są w załączniku do decyzji uprawniającej.

Uprawnienie nadano w dniu **13.08.2004r.**
Zarejestrowano pod nr **UC-12-41-E3-04**

Z up. Prezesa UDT
Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddział w Krakowie
mgr inż. Jan Szuro

UDT 2-609/1



HUTNICZE PRZEDSIĘBIORSTWO REMONTOWE SPÓŁKA AKCYJNA W KRAKOWIE



**URZĄD DOZORU
TECHNICZNEGO**

Stwierdza się, że

**HUTNICZE PRZEDSIĘBIORSTWO REMONTOWE
SPÓŁKA AKCYJNA
ul. MROZOWA 9, 30-969 KRAKÓW**
posiada uprawnienie do wytwarzania
RUROCIĄGÓW PRZESYŁOWYCH

Szczegółowy zakres i warunki uprawnienia określone są w załączniku do decyzji uprawniającej.

Uprawnienie nadano w dniu **13.08.2004r.**
Zarejestrowano pod nr **UC-12-42-W/1-04**



Z up. Prezesa UDT
Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Cudański w Krakowie



UDT 2-6051

**DYREKTOR
TRANSPORTOWEGO DOZORU TECHNICZNEGO**
TDT.T3-5900-281/20

Warszawa, 7 września 2020 r.

DECYZJA NR TDT-W/M/N-60/20

Na podstawie art. 9 ust. 1, 2 ustawy z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorcze technicznym (Dz. U. z 2019 r. poz. 667 z późn. zm.) oraz art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r. poz. 256 z późn. zm.), zwanej dalej „k.p.a.”, Dyrektor Transportowego Dozoru Technicznego, ul. Puławska 125, 02-707 Warszawa

I. uprawnia

**Hutnicze Przedsiębiorstwo Remontowe Spółka Akcyjna
ul. Mrozoza 9
31-752 Kraków**

do modernizacji, naprawy i wytwarzania elementów:
- wywoźnic wagonów, przenośników taśmowych podwieszonych, podajników, przenośników i wyciągów skipowych,
- urządzeń do napełniania i opróżniania zbiorników transportowych.

II. Szczegółowy zakres i warunki uprawnienia zostały określone w załączniku do niniejszej decyzji, który zachowuje ważność nie dłużej niż 4 lata od daty wydania niniejszej decyzji.

III. Stwierdza wygaśnięcie decyzji Dyrektora Transportowego Dozoru Technicznego nr TDT-W/M/N-31/17 z dnia 4 kwietnia 2017 r.

UZASADNIENIE

Decyzja niniejsza zgodna jest z wnioskiem strony, dlatego też na podstawie art. 107 § 4 k.p.a. odstępuje się od uzasadnienia.

POUCZENIE


Od niniejszej decyzji służy odwołanie do ministra właściwego do spraw transportu, za pośrednictwem Dyrektora Transportowego Dozoru Technicznego, ul. Puławska 125, 02-707 Warszawa, w terminie 14 dni od daty doręczenia niniejszej decyzji.

Zgodnie z art. 127a § 1 i 2 k.p.a. w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z art. 130 § 4 k.p.a. decyzja podlega wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli jest zgodna z żądaniem wszystkich stron lub jeżeli wszystkie strony zrzekły się prawa do wniesienia odwołania.

Otrzymał:

1. Hutnicze Przedsiębiorstwo Remontowe Spółka Akcyjna ul. Mrozoza 9 31-752 Kraków
2. TDT OT Kraków
3. a/a

 z up. **DYREKTOR**
Hutnicze Przedsiębiorstwo Remontowe - Złotyka
Złotyka Dyrektora

TÜV SÜD POLSKA Sp. z o.o.
ul. Podwale 17
00-252 WARSZAWA
JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA Nr 2527

**CERTYFIKAT ZGODNOŚCI
ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI**

Nr 2527-CPR-1A.341.01

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

STALOWE ELEMENTY KONSTRUKCYJNE

spawane i skrócone w klasie wykonania do EXC2 metoda deklarowania zgodności. Za według normy EN 1090-1:2009+A1:2011 charakterystyki deklarowane na podstawie przeprowadzonych przez producenta: wstępnych badań typu (TT)

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

**HUTNICZE PRZEDSIĘBIORSTWO REMONTOWE
SPÓŁKA AKCYJNA**
ul. Mrozoza 9, 31-752 Kraków, Polska

i produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

**HUTNICZE PRZEDSIĘBIORSTWO REMONTOWE
SPÓŁKA AKCYJNA**
ul. Ujastek 1, 30-969 Kraków, Polska

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stabilności właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy (normy).

EN 1090-1:2009+A1:2011

w ramach systemu 2+ są stosowane oraz że zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 17.08.2018, znowelizowany w dniu 26.08.2019 i posiada ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stabilności właściwości użytkowych, sam wyrob budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

Następna ocena w nadzorze do dnia 07.08.2021 pod rygorem utraty ważności certyfikatu.

Warszawa, dnia 26 sierpnia 2019

 25 27
Notified Body
Artur Labaś
Dyrektor Centrum Certyfikacji

Ważność certyfikatu można sprawdzić klikając kod QR lub pod adresem: http://certyfikaty.tuv-sud.pl/notyfikacja_wyrobow

(P)05-F03-1098 wyd.6 obowiązujący od 01-10-2018

CERTYFIKAT
Nr TSP-3834-379.01

Przedsiębiorstwo

**HUTNICZE PRZEDSIĘBIORSTWO REMONTOWE
SPÓŁKA AKCYJNA**
ul. Mrozoza 9, 31-752 Kraków, Polska

Z zakładem produkcyjnym w

**HUTNICZE PRZEDSIĘBIORSTWO REMONTOWE
SPÓŁKA AKCYJNA**
ul. Ujastek 1, 30-969 Kraków, Polska

spełnia wymagania jakości procesów spawania wg

PN-EN ISO 3834-2:2007

Zakres obowiązywania został przedstawiony w załączniku do certyfikatu.

Okres ważności certyfikatu: od 17.08.2018 do 16.08.2023
Następna ocena w nadzorze do dnia 07.08.2021 pod rygorem utraty ważności certyfikatu.
Warszawa, dnia 26.08.2019


Artur Labaś
Dyrektor Centrum Certyfikacji



TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.
ul. Podwale 17
00 - 252 Warszawa
www.tuv-sud.pl

(P)05-F03-3834 wyd.5 obowiązujący od 01-10-2018

